

Pour accompagner sa croissance, WESCO double son installation robotique « Goods to Man » Scallog !



Dans le cadre de son essor et de l'extension de sa gamme, le spécialiste du « bien grandir » des enfants de 0 à 12 ans, WESCO double, à l'été 2021, son installation robotique « Goods to Man » Scallog dans sa plate-forme logistique de Cerizay.

Nanterre, le 15 juin 2021 – WESCO, PME française depuis 1975, crée, fabrique et distribue des produits ludiques et innovants pour les enfants : mobilier, jeux, matériel pédagogique, modules de motricité... Elle commercialise ses 15 000 références auprès des professionnels de l'enfance et des familles par correspondance et via son site e-commerce. Aujourd'hui, l'entreprise exporte dans 60 pays.

Pour répondre à son activité croissante, **WESCO va doubler, à l'été 2021, sa zone de stockage robotisée Scallog dans sa plate-forme logistique de Cerizay**, située dans les Deux Sèvres. Face à l'augmentation des flux de commandes BtoB et BtoC, ce projet d'extension vise à **densifier le stockage, booster la productivité et accélérer les cadences de préparations de commandes de WESCO** pour satisfaire ses clients en termes de **disponibilité des produits et de rapidité de livraison**.

Comme nous le confie, Arnaud Gaborieau, Directeur Logistique de WESCO : « *La performance de notre logistique doit être à l'image de notre entreprise, qui allie innovation et qualité avec le souci permanent de la satisfaction de nos clients. . Fort du succès du premier projet « Goods To Man » avec Scallog, nous avons décidé de doubler notre zone de stockage robotisée en vue d'accroître notre productivité et notre réactivité. Une nouvelle fois, Scallog nous accompagne dans notre croissance pour absorber nos préparations de commandes toujours plus nombreuses et nos pics d'activité comme la rentrée scolaire, les fêtes de fin d'année... »*

A l'été 2021, **la zone de stockage robotisée va doubler, jusqu'à 1000 m²** : elle comprendra **20000 emplacements et 24 robots Boby de Scallog qui alimenteront 4 stations**. Ces stations permettront de faire du picking ou du réapprovisionnement de manière indifférenciée. Par ailleurs, au-dessus de la zone Scallog, une mezzanine a été construite avec le fabricant DIPLEX afin de densifier le stockage. Couplé à la solution BEXT WS d'INFFLUX, le système WCS Scallog optimisera les commandes **et le déplacement de 340 étagères** en vue d'accélérer les cadences de préparation dans un contexte de multiplication des références produits. **Chaque opérateur**, guidé par un système Pick to Light, **pourra gérer en parallèle jusqu'à 100 commandes** sur sa station de travail, couplée à un système de convoyeur à gares.

D'une grande simplicité et rapidité d'installation, le **doublage de l'installation robotique** Goods to Man Scallog sera **réalisé en moins d'un mois**. Avec cette nouvelle installation, gage d'une utilisation optimale de la surface, **WESCO prévoit de doubler le nombre de lignes de commandes traitées par heure**.

Scallog

Scallog est une entreprise française dans le développement, la production et la distribution des systèmes d'automatisation d'entrepôt. Avec un savoir-faire solide dans la logistique et dans les technologies d'ingénierie Software et Hardware, Scallog propose des solutions efficaces pour les besoins complexes des logisticiens dans des secteurs divers.

Scallog a été fondé en 2013. Le siège et le centre R&D sont en France. Des filiales se trouvent dans de nombreux pays, dont l'Allemagne, l'Espagne, le Brésil et Singapour.

Isabelle GARIEL

Communication & Affaires Générales

Mobile: +33(0)6 31 46 38 36

E-mail: igariel@Scallog.com

Site : www.Scallog.com