

**Nouveauté SITL 2020 – Du 17 au 20 mars Paris Nord Villepinte Hall 6 – Stand : M49**

## **Flexytote, le robot qui assure les transferts multi-bacs dans l'entrepôt, en toute flexibilité et sécurité !**

*Alternative à la transitique traditionnelle convoyeur/chariot, le Flexytote de SCALLOG automatise les opérations de transfert multi-bacs, de chargement et de déchargement de bacs et de cartons dans l'entrepôt pour accélérer les préparations de commandes. Place à une solution robotique qui met l'automatisation à la portée de tous !*



Nanterre, le 25 février 2020 – Assurer un traitement flexible, performant et automatisé des commandes pour garantir des délais de livraison raccourcis, voire le jour même, représente un défi pour les acteurs du Retail, de l'Industrie et de l'E-Commerce. Pour y répondre, la start-up française SCALLOG veut démocratiser les robots « Good to Man » dans les entrepôts pour automatiser toutes les étapes des préparations de commandes, au fil des besoins. A l'occasion de l'édition 2020 du salon SITL, SCALLOG lance une nouvelle extension de sa gamme, conçue selon les besoins « terrain » exprimés : **la solution**

**Flexytote qui automatise les opérations de transfert, de chargement et déchargement de bacs et de cartons pour accélérer la vitesse d'exécution des préparations multi-commandes**, tout en évitant les déplacements et manipulations inutiles.

Le **principe est simple et efficace** : des robots déplacent des bacs ou des cartons vides sur deux ou trois niveaux vers les stations de picking, les déposent sur les ruchers de préparation, puis les récupèrent une fois les commandes complétées par les opérateurs pour les acheminer vers la zone de packing. Il s'agit d'une véritable **alternative légère et flexible aux systèmes transitique traditionnelle**, de type convoyeurs ou chariots, synonymes de lourds investissements et d'installations complexes.

Concrètement, la solution Flexytote comprend, en complément d'un logiciel de pilotage, des robots mobiles qui déplacent des bacs ou des cartons de 20 à 30 kg sur 2 ou 3 niveaux vers les stations de préparation comprenant 4 ruchers inclinés de 15 à 30° à chargement automatique et validation « Put to light », où les opérateurs réalisent des picks en continu. Une fois les commandes prêtes, les robots récupèrent et déplacent les bacs vers la zone de packing. Les  **bénéfices logistiques sont immédiats : automatisation à la demande de l'alimentation des**

**ruchers** – 2 ou 3 niveaux, **suppression** des manutentions et des transports de **charges par les opérateurs**, **diminution** de la **pénibilité** et **accélération de la vitesse d'exécution** des préparations de commandes, via l'association de stations ergonomiques et d'un fonctionnement en temps masqué des robots mobiles pendant le picking opérationnel.



**D'une flexibilité sans égale sur le marché**, la solution Flexytote s'intègre facilement dans tout entrepôt existant et s'adapte à toutes les évolutions des flux de préparations de commandes ; les robots mobiles naviguent le long d'un **marquage optique au sol**, **modifiable à volonté**. De plus, la solution Flexytote s'illustre par sa **capacité de charge jusqu'à 250 kg**, son fonctionnement en **temps masqué**, son **ergonomie**, sa **productivité logistique** et son **ROI en**

**moins de 18 mois**. Elle répond aux besoins d'automatiser, de manière souple et agile, les opérations de transfert et de chargement de bacs et de carton pour accroître la productivité des opérateurs, accélérer les préparations pour réduire les délais de livraison et absorber des pics d'activité de courtes durées.

**Imaginée et fabriquée en France**, la solution Flexytote s'inscrit dans la stratégie de SCALLOG de **lever les freins et de démocratiser la robotisation dans les entrepôts**, avec des solutions performantes, flexibles, au juste budget et ROI rapide. Du Grand Compte à l'ETI en passant par la PME/PMI, les logisticiens peuvent désormais démarrer et amplifier l'automatisation au fil de leurs besoins, en lissant leurs investissements et sans interruption dans leurs opérations et/ou production.

Le Flexytote est actuellement en cours de test et de déploiement chez un client majeur de Scallog. Il sera également présent **en démonstration** sur le **stand M49 Hall 6** lors du salon **SITL** - Le fondateur et dirigeant de SCALLOG, **Olivier Rochet**, interviendra à ce sujet lors de la **table ronde « Robotique et Automatisation, des solutions au service de flexibilité ? »**, le **mardi 17 mars, de 14h30 à 15h30, salle B** aux côtés d'Alexandre Jordan, Responsable Développement de Jungheinrich, Laurent Gourdon, DG de SSI Schaefer et Sophie Conte, Directrice du Développement Rhenus Logistics.

#### **Les données clés de Scallog**

**Fondateur** : Olivier Rochet (CEO)

**Création** : 2013

**Siège social** : Nanterre

**Activité** : concepteur et fabricant français de solutions robotiques logistiques simples, flexibles et à ROI rapide

**Chiffres clés** : 50 collaborateurs et 30 clients répartis dans 6 pays dont la France, l'Allemagne, le Portugal, la Belgique et Singapour

**A propos de Scallog :**

Fondée en 2013, l'entreprise française Scallog développe, fabrique et commercialise des solutions robotiques dédiées à la logistique afin d'accroître l'agilité et la productivité des entrepôts des acteurs du 3PL, de l'e-commerce, la distribution, l'industrie... Face à l'évolution des exigences des consommateurs BtoC et BtoB, en particulier dans la disponibilité des produits et la livraison, la solution Scallog leur garantit d'accélérer leurs préparations de commandes et d'absorber leur pic d'activité, tout en réduisant la pénibilité et en lissant les investissements. Sa gamme « Goods to Man », incluant le meilleur du logiciel de décision et d'exécution « intelligent » et de la robotique mobile, répond aux besoins des logisticiens d'aller plus loin dans la flexibilité des préparations de commandes et d'intégrer plus largement l'automatisation dans leurs entrepôts. Fort de plus de 30 références à son actif et d'une levée de fonds substantielle, Scallog, fer de lance de la robotique logistique évolutive et flexible, ambitionne aujourd'hui d'accélérer son développement en Europe. [www.scallog.com](http://www.scallog.com)

**CONTACTS PRESSE :**

**Catherine PHILONENKO**

Marketing & Communication Manager

Tél. : +33(0)1 84 20 82 42

Mobile : +33(0)6 77 59 92 34

E-mail : [cphilonenko@scallog.com](mailto:cphilonenko@scallog.com)

Site : [www.scallog.com](http://www.scallog.com)

**Gwendoline LUNE**

Relations Presse & Influenceurs

Mobile : +33(0)6 15 91 48 18

E-mail : [gwendoline@glc.paris](mailto:gwendoline@glc.paris)